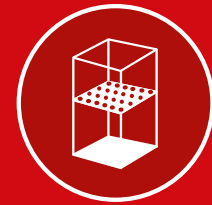


MPS X1 – Die **Ultraschall-Siebstation** für das **Pulverhandling** über Behälter



**Pulversieb-
stationen**

Drucker-unabhängig

Prozessstabil

Leistungsstark

Kompakt

Effiziente **Ultraschallsiebstation**
für die **Pulverrückgewinnung**



**Pulverhandling
mit System**

ADDITIVE Ganzheitlich. Individuell.

Ultraschall-Siebstation MPS X1

Unkompliziertes Pulverhandling über Behälter

Mehrsprachige Benutzeroberfläche

7" HMI mit programmierbaren Parametersätzen

1

Pulverzuführung

Über diverse Pulverbehälter, Trichter oder optionale
Vakuumförderung

2

Dosierorgan

Definierte Pulverbeladung des Ultraschall-Siebmoduls
über Förderschnecke mit frequenzgeregelter Drehzahl

3

Ultraschall-Siebmodul

Leistungsstarkes Vibrationssieb inkl. Ultraschall-
abreinigung für lange Standzeiten und hohe Siebdurchsätze

4

Inertgas-Einspeisung

Inertgasspülung und Sauerstoffüberwachung
zum Sieben reaktiver Werkstoffe

5

Behälteranschluss und Wiegesystem

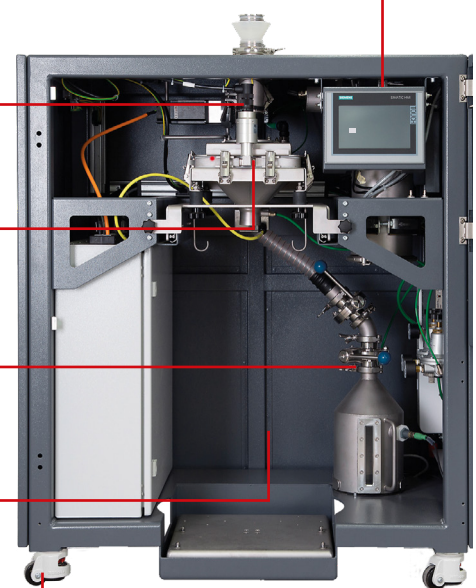
Kompatibel zu allen 3D-Druckern inkl. Behälter-
verwiegung. 5L Überkornbehälter mit Vollmelder

6

Kompakt und mobil

Sicherung der Position über Heberollen

7

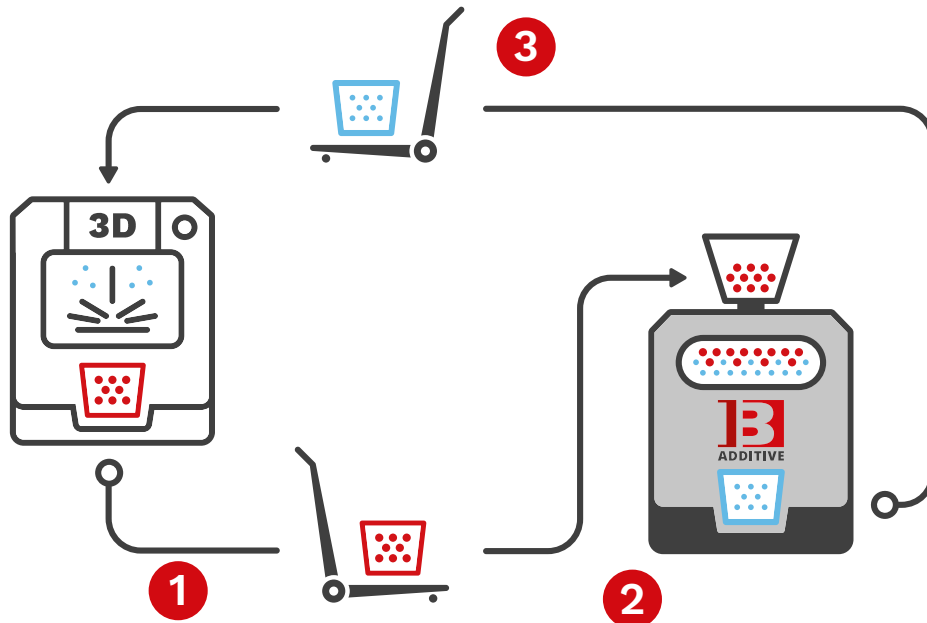


Technische Daten

Abmessungen	↔	1000 x 680 x 1200 mm (B x T x H)
Leergewicht	📦	350 kg netto
Maschenweite	⋮	37 µm - 250 µm
Siebantrieb	≈	Vibrationsantrieb mit Ultraschallreinigung
Inertgas	⚡	Argon / Stickstoff
Behältervolumen	📏	3D-Drucker abhängig, Überkorn 5 Liter
Elektr. Anschluss	⚡	400 V, 50-60 Hz
Dokumentation	📄	CE / EAC ATEX / GOST

Universell kompatibel auf kleinstem Raum und mit höchster Verlässlichkeit

Die Ultraschall-Siebstation MPS X1 ermöglicht die Zuführung von bereits gebrauchtem Pulver und den Rücktransport des aufbereiteten Pulvers über die vorhandenen Behälter. Trotz des geringen Platzbedarfes lassen sich große Pulvermengen effizient rückgewinnen.



1. Entnehmen des Behälters aus dem 3D-Drucker und Transport zur Siebstation

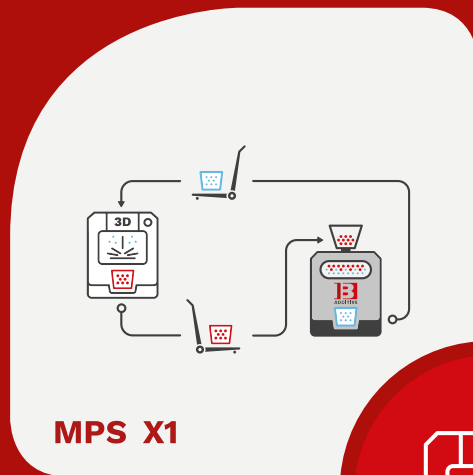
2. Inertisieren und Ultraschallsieben des gebrauchten Pulvers in der MPS X1

3. Entnehmen des Behälters aus der Siebstation und Rücktransport zum 3D-Drucker

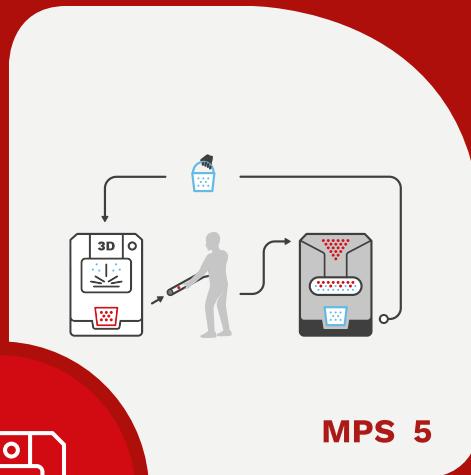
Die Vorteile

- > Leistungsstarkes Ultraschallsieb mit hohen Standzeiten
- > Pulverzuführung über Pulverbehälter mit variablen Schnittstellen
- > Inertgaspülung und Sauerstoffüberwachung
- > CE und EAC konform
- > Automatisiertes System mit integrierter Waage
- > Siebdurchsatz Aluminium 1l / min bei 63 µm
- > Siebdurchsatz Titan oder Edelstahl 2l / min bei 63 µm
- > ATEX und GOST zertifiziert

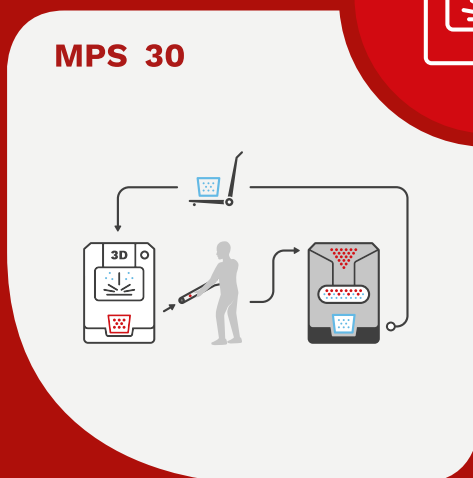
MPS Siebstationen für jede Anwendung



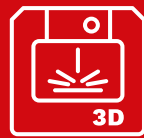
MPS X1



MPS 5



MPS 30



MPS X1
Die Siebstation für eine flexible Pulverzuführung über Pulverbehälter

MPS 5
Die sehr kompakte Siebstation für 3D-Drucker mit kleinen Bauräumen

MPS 30
Die leistungsstarke und anpassungsfähige Siebstation für mittlere und große Drucker